

Gestione distinta base/kit prodotti.

Premessa:

Per utilizzare la gestione distinta base / kit prodotti è necessario disporre del modulo Magazzino. Per utilizzare tale funzione in modo corretto, procedere come segue:
Causali di magazzino:

E' necessario creare due causali di magazzino, una che carichi la distinta prodotta e l'altra che scarichi i componenti che la formano.

1 - Creare prima la causale di scarico componenti.

The screenshot shows the 'Causali di Magazzino' window with the following configuration:

- Code: SCD | SCARICO COMPONENTI DISTINTA
- Moduli interessati: Vendite, P.N. Magazzino, Doc. Entrata Merce, Ordini Clienti, Ordini Fornitori
- Magazzino predefinito: []
- Aggiorna il prezzo di acquisto: Sì, No
- Causale di magazzino agganciata: []
- Azioni particolari: Rimanenza Iniziale, Ven./Acq. da ordine, Gestione Q.ta alternative, Non influisce sull'indice di rotazione, Richiama componenti D.B. da PN Magazzino

Codi.	Descrizione	Ven.	PN	Ord.C.	Ord.F.	D.E.M.
NCV	NOTA DI CREDITO SU VENDITE	Si	No	No	No	No
ODV	SCARICO ORDINI VEN MANUALE	Si	No	No	No	No
ORC	ORDINE CLIENTE	No	No	Si	No	No
ORF	ORDINE A FORNITORE	No	No	No	No	No
RCP	RESO CONTO PROVA/MISSIONE	No	No	No	No	Si
ROR	RESO CONTO RIPARAZIONE	Si	No	No	No	No
REC	RESO DA CLIENTE	No	No	No	No	Si
REF	RESO A FORNITORE	Si	No	No	No	No
REN	RESO NOLEGGIO A FORNITORE	Si	No	No	No	No
RIM	RIMANENZA INIZIALE (AUT.)	No	Si	No	No	No
SCA	SCARICO MAGAZZINO (GENERICO)	No	Si	No	No	No
SCD	SCARICO COMPONENTI DISTINTA	No	Si	No	No	No

2 - Creare poi la causale di carico distinta base agganciando la causale di scarico componenti.

The screenshot shows the 'Causali di Magazzino' window with the following configuration:

- Code: CDB | CARICO DISTINTA BASE
- Moduli interessati: Vendite, P.N. Magazzino, Doc. Entrata Merce, Ordini Clienti, Ordini Fornitori
- Magazzino predefinito: []
- Aggiorna il prezzo di acquisto: Sì, No
- Causale di magazzino agganciata: SCD | SCARICO COMPONENTI DISTINTA
- Azioni particolari: Rimanenza Iniziale, Ven./Acq. da ordine, Gestione Q.ta alternative, Non influisce sull'indice di rotazione, Richiama componenti D.B. da PN Magazzino

Codi.	Descrizione	Ven.	PN	Ord.C.	Ord.F.	D.E.M.
ACP	ACQUISTO DA ORDINE	No	No	No	No	Si
ACQ	ACQUISTO	No	No	No	No	Si
CAR	CARICO MAGAZZINO (GENERICO)	No	Si	No	No	No
CDB	CARICO DISTINTA BASE	No	Si	No	No	No
CGI	CARICO GIACENZA INIZIALE (MAN)	No	Si	No	No	No
CGU	SCARICO GIACENZA INIZIALE (MAN)	No	Si	No	No	No
CLA	CARICO LAVORAZIONE CLIENTE	No	No	No	No	Si
CPV	CONTO PROVA/MISSIONE	Si	No	No	No	No
CRP	CONTO RIPARAZIONE	Si	No	No	No	No
CRN	RESO NON LAVORATO	Si	No	No	No	No
DEM	ENTRATA MERCE	No	No	No	No	Si
DEO	ENTRATA MERCE DA ORDINE	No	No	No	No	Si

3 - Gestire ora le due causali movimentando i relativi numeratori di magazzino.

4 - Creare la distinta base. N.B. La distinta base altro non è che un articolo di magazzino. Di conseguenza la prima cosa da fare sarà creare l'articolo nell'anagrafica articoli.

5 - Una volta creato l'articolo entrare nel programma di Gestione distinta base e specificare i componenti che l'assemblano.

The screenshot shows the 'Gestione Distinta Base / Kit Prodotti' window with the following configuration:

- Code Distinta Base: ARTOB | ARTICOLO DISTINTA BASE
- Componenti:

Componente	Descrizione	U.M.	Fabbisogno	Tipo Valorizzazione
ART01	ARTICOLO UNO	N	150	Costo ultimo
ART02	ARTICOLO DUE	N	5	Costo ultimo
MD1	LAVORAZIONE DI TIP.	ORE	2,00	Listino: MD - LISTIN.
MD2	LAVORAZIONE DI TIP.	ORE	1	Listino: MD - LISTIN.

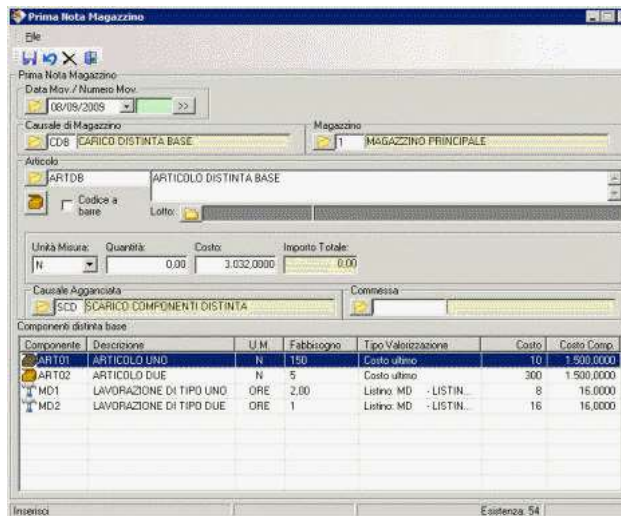
Codice Distinta Base: Specificare l'articolo di magazzino.

Componente articolo: Specificare anche qui l'articolo di magazzino.

Fabbisogno: La quantità occorrente per una unità di distinta base.

Valorizzazione: In fase di valorizzazione prezzo di acquisto della distinta specificare come valorizzare il costo del singolo componente.

6 - Per caricare un articolo di tipo distinta base a magazzino utilizzare il normale programma di PN Magazzino. Sarà il programma stesso a riconoscere che l'articolo è una distinta base modalità di inserimento dove sarà possibile modificare lo scarico dei singoli componenti.



Con il doppio click sul componente è possibile modificare i dettagli del componente.

7 – Per una corretta gestione del fabbisogno esistono due programmi.



L'Analisi Distinta base/Kit prodotti serve a verificare l'esistenza e la producibilità di una distinta, sulla base dei carichi e dell'esistenza dei componenti che la formano.

L'Analisi fabbisogno componenti distinta base ha le stesse caratteristiche dell'analisi distinta base, ma con in più il dettaglio dei componenti e la possibilità di pianificare una produzione precisa.

Questi due programmi sono richiamabili con il tasto destro del mouse sia dalla Gestione portafoglio ordini, che dal programma Fabbisogno Ordini.

E' stata implementata anche la situazione articolo con il dettaglio dei componenti della distinta base.

